

Kaltband nach EN 10139

Mechanische Werte

	DC01 1.0330			DC03 1.0347			DC04 1.0338		
	Rm (N/mm ²)	Rp (N/mm ²)	A 80 (%)	Rm (N/mm ²)	Rp (N/mm ²)	A 80 (%)	Rm (N/mm ²)	Rp (N/mm ²)	A 80 (%)
LC	270 - 410	max. 280	min. 28	270 - 370	max. 240	min. 34	270 - 350	max. 210	min. 38
C290	290 - 430	200 - 380	min. 18	290 - 390	210 - 355	min. 22	290 - 390	220 - 325	min. 24
C340	340 - 490	min. 250		340 - 440	min. 240		340 - 440	min. 240	
C390	390 - 540	min. 310		390 - 490	min. 330		390 - 490	min. 350	
C440	440 - 590	min. 360		440 - 540	min. 380		440 - 540	min. 400	
C490	490 - 640	min. 420		490 - 590	min. 440		490 - 590	min. 460	
C590	590 - 740	min. 520		min. 590	min. 540		590 - 690	min. 560	
C690	min. 690	min. 630							

	DC05 1.0312			DC06 1.0873		
	Rm (N/mm ²)	Rp (N/mm ²)	A 80 (%)	Rm (N/mm ²)	Rp (N/mm ²)	A 80 (%)
LC	270 - 330	max. 180	min. 40	270 - 350	max. 180	min. 38

Chemische Werte

	C	Mn	max. P	max. S	Ti	max. Nb
DC01	max. 0,12	max. 0,60	0,045	0,045		
DC03	max. 0,10	max. 0,45	0,035	0,035		
DC04	max. 0,08	max. 0,40	0,030	0,030		
DC05	max. 0,06	max. 0,35	0,025	0,025		
DC06	max. 0,02	max. 0,25	0,020	0,020	Ti oder Nb max. 0,30	